1. The purpose of encryption in SCADA communication system is _____.
ஸ்கேடா (SCADA) தொடர்பு அமைப்பில் குறியாக்குதலின் நோக்கம் _____.

(A) Speed increased only
வேகத்தை அதிகரிப்பதற்கு மட்டும்

(B) Reduce the file save
ஃபைல் சேமிப்பை குறைக்க

(C) Data security
டேட்டாவை பாதுகாக்க

(D) Data delete
டேட்டா நீக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

2. _____ protocol is used for secure web-based SCADA access.
_____ நெறிமுறையானது பாதுகாப்பான வலை அடிப்படையில் ஸ்கேடா (SCADA) அணுகலுக்கு பயன்படுகிறது.

(A) FTP
எஃப்.டி.பி

(B) SMTP
எஸ்.எம்.டி.பி

(C) Telnet
டெல்னெட்

(D) HTTP
எச்.டி.டி.பி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

3. Which device in SCADA system is typically programmable and control processes is directly?
SCADA அமைப்பில் நேரடியாக செயல்முறையை கட்டுப்படுத்தும் சாதனம் _____.

(A) PLC
பி.எல்.சி

(B) Modem
மோடம்

(C) Router
ரூட்டர்

(D) Display unit
டிஸ்பிளே யூனிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

4. In SCADA system which communication protocol is most commonly used for substation automation?
ஸ்கேடா (SCADA) அமைப்பில் பெரும்பாலும் பொதுவாக துணை மின் உற்பத்தி நிலைய ஆட்டோமேஷனில் பயன்படுத்தப்படும் தகவல் நெறிமுறை எது?

(A) Modbus
மோட்பஸ்

(B) HTTP
எச்.டி.டி.பி

(C) SMNP
எஸ்.எம்.என்.பி

(D) DNP_3
டி.என்.பி$_3$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

5. In SCADA system the device that interfaces sensors and actuators with the system is _____.
SCADA அமைப்பில் சென்சார் மற்றும் இயக்கிகளை சிஸ்டம்க்கு இணைக்கும் சாதனம் _____

(A) Server
சர்வர்

(B) Firewall
ஃபயர்வாள்

(C) RTU
ஆர்.டி.யூ

(D) HMI
எச்.எம்.ஐ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. Which type cable can use communication over long distance in PLC?
எந்த வகை கேபிளை பயன்படுத்தி PLC இல் நீண்ட தூர தகவல் தொடர்பு பரிமாற்றம் செய்யலாம்?

(A) USB
யு.எஸ்.பி

(B) HDMI
எச்.டி.எம்.ஐ

(C) VGA
வி.ஜி.ஏ

(D) RS485
ஆர்.எஸ்.485

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. The SCADA system continues to provide _____ data.
SCADA அமைப்பில் தொடர்ந்து _____ டேட்டாவை வழங்குகிறது.

(A) Offline data
ஆஃப்லைன் டேட்டா

(B) Online data
ஆன்லைன் டேட்டா

(C) Recorded data
பதிவு செய்யப்பட்ட டேட்டா

(D) Real time data
ரியல் டைம் டேட்டா

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. Which control system is designed for large scale process control in power generation?
மின் உற்பத்தியில் பெரிய அளவு செயல்முறை கட்டுபாட்டுக்காக வடிவமைக்கப்பட்ட கட்டுப்பாடு அமைப்பு எது?

(A) PLC
பி.எல்.சி

(B) Distributed control system
டிஸ்ட்ரிபுயூடட் கன்ட்ரோல் சிஸ்டம்

(C) Remote
ரிமோட்

(D) Variable frequency
வேரியபிள் ஃப்ரிக்வன்ஸி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. Which type of communication protocol is most commonly used in industrial automation?
தொழிற்துறை ஆட்டோமேஷனில் பெரும்பாலும் பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் தொடர்பு நெறிமுறை வகை எது?

(A) FTP
எஃப்.டி.பி (FTP)

(B) Modbus
மோட்பஸ் (Modbus)

(C) HTTT
எச்.டி.டி.டி (HTTT)

(D) SMTP
எஸ்.எம்.டி.பி (SMTP)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. Which cables are used in long distance and high speed communication?
நீண்ட தூரம் மற்றும் அதிவேக தகவல் தொடர்புக்கு எந்த வகையான கேபிள் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Twisted pair cables
முறுக்கப்பட்ட ஜோடி கேபிள்

(B) Ethernet cables
ஈதர்நெட் கேபிள்

(C) Fibre optical cables
ஃபைபர் ஆப்டிகல் கேபிள்

(D) PVC cables
பிவிசி கேபிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. How much length cable is required for interfacing of HMI with PLC?
பி.எல்.சி உடன் எச்.எம்.ஐ இன்டர்பேஸுக்கு எவ்வளவு நீளம் கேபிள் தேவைப்படுகிறது?

(A) Two meters
இரண்டு மீட்டர்கள்

(B) Three meters
மூன்று மீட்டர்கள்

(C) Four meters
நான்கு மீட்டர்கள்

(D) Five meters
ஐந்து மீட்டர்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. Which device is SCADA system provide a graphical interface?
SCADA அமைப்பில் எந்த சாதனம் வரைகலை இன்டர்பேஸை வழங்குகின்றன?

(A) PLC
பிஎல்சி

(B) HMI
எச்.எம்.ஐ

(C) Relay
ரிலே

(D) Actuators
இயக்கிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. The working range of human machine interface is _____.
மனித இயந்திர இன்டர்பேஸ் செயல்பாட்டின் வரம்பு அளவு _____.

(A) 100 meters
100 மீட்டர்கள்

(B) 200 meters
200 மீட்டர்கள்

(C) 500 meters
500 மீட்டர்கள்

(D) 1000 meters
1000 மீட்டர்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

14. For the SCADA system which type of HMI screen is mostly used?
ஸ்கேடா (SCADA) அமைப்பில் எந்த வகையான எச்.எம்.ஐ திரைகள் பெரும்பாலும் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Overview screens
ஓவர்வியு ஸ்கிரீன்ஸ்

(B) Gui
கெய்

(C) Data handler
டேட்டா ஹேண்டிலர்

(D) Push button regulator
புஸ் பட்டன் ரெகுலேட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

15. The general meaning of SCADA system is _____.
SCADA என்பதன் பொதுவான பொருள் _____ ஆகும்.

(A) Software only
மென்பொருள் மட்டும்

(B) Hardware only
வன்பொருள் மட்டும்

(C) Interface
இன்டர்பேஸ்

(D) Process/software
செயல்முறை/மென்பொருள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

16. Which one of the following is not a component of SCADA system?
பின்வருவனவற்றில் எந்த ஒரு காம்போனன்ட் SCADA அமைப்பின் பகுதி அல்ல?

(A) Database servers
தரவுதள சேவையகம்

(B) Field controllers
ஃபீல்டு கட்டுப்படுத்தி

(C) Human-machine interface
மனித-இயந்திர இன்டர்பேஸ்

(D) Sparger controller
ஸ்பார்கர் கட்டுப்படுத்தி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

17. The function of RTU in SCADA system is _____.
ஸ்கேடா (SCADA) அமைப்பில் ஆர்.டி.யு-ன் செயல்பாடு _____.

(A) Graphics display
கிராஃபிக்ஸ் டிஸ்பிளே

(B) Fault detection
ஃபால்ட் டிடெக்சன்

(C) PLC programming
பிஎல்சி புரோகிராமிங்

(D) Data processing
டேட்டா புரோசசிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

18. Sensor in SCADA system is _____.
ஸ்கேடா அமைப்பில் சென்சார் என்பது _____.

(A) Data back up
டேட்டா பேக்அப்

(B) Alarm
அலாரம்

(C) Modem
மோடம்

(D) Device that measure input output value
உள்ளீடு வெளியீடு அளவை அளக்கும் சாதனம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. The 'R' stands in the full form of RTU is _____.
ரிமோட் டெர்மினல் யூனிட்டில் 'R' என்பது _____ ஐக் குறிக்கிறது.

(A) Renown
புகழ்

(B) Remove
நீக்கு

(C) Range
அளவு

(D) Remote
ரிமோட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

20. Which unit of SCADA system is used for collecting data and stores the data in database?

SCADA அமைப்பின் எந்த பகுதி டேட்டாவை சேகரிக்கப் பயன்படுகிறது மற்றும் டேட்டா-பேஸில் டேட்டாவை சேமிக்கிறது?

(A) Remote terminal units
ரிமோட் டெர்மினல் யூனிட்

(B) Human-machine interface
மனித-இயந்திர இன்டர்பேஸ்

(C) Programmable logic controller
புரோக்ராமபிள் லாஜிக் கன்ட்ரோலர்

(D) Master terminal unit
மாஸ்டர் டெர்மினல் யூனிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. If you want to turn ON a light after 5 objects have passed a sensor, which would you use?

5 பொருட்கள் ஒரு சென்சாரைக் கடந்த பிறகு ஒரு விளக்கை இயக்க விரும்பினால் எதைப் பயன்படுத்துவீர்கள்?

(A) Timer
டைமர்

(B) Counter
கவுண்டர்

(C) Comparator
கம்பாரேட்டர்

(D) Analog input
அனலாக் இன்புட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. If a PLC counter's RESET rung is always true, then
ஒரு PLC கவுண்டரின் ரீசெட் ரங் எப்போதும் ட்ரூவாக இருந்தால்

(A) The counter never resets
கவுண்டர் ஒருபோதும் ரீசெட் ஆகாது

(B) The counter accumulates to maximum
கவுண்டர் அதிகபட்சமாக அக்குமுலேட் செய்கிறது

(C) The counter only counts negative pulses
கவுண்டர் நெகட்டிவ் பல்ஸ்களை மட்டுமே கணக்கிடுகிறது

(D) The counter resets on every scan, never counting
கவுண்டர் ஒவ்வொரு ஸ்கேனிலும் ரீசெட் ஆகிறது, ஒருபோதும் எண்ணாது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. The purpose of counter in a PLC program is
PLC புரோகிராமில் கவுண்டரின் நோக்கம்

(A) Control the speed of motors
மோட்டாரின் வேகத்தை கட்டுப்படுத்துகிறது

(B) Convert analog signals to digital
அனலாக் சிக்னல்களை டிஜிட்டலாக மாற்றுகிறது

(C) Counts the number of input pulses (or) events
இன்புட் பல்ஸ் அல்லது ஈவண்ட்களின் எண்ணிக்கையை கணக்கிடுகிறது

(D) Store the input and output
இன்புட் மற்றும் அவுட்புட்டை சேமிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. In PLC programming, a retentive function is one that
PLC புரோகிராமில் ஒரு ரிடென்டிவ் செயல்பாடு என்பது

(A) Defaults to the ON state
இயல்பாக ON நிலைக்கு சென்றுவிடும்

(B) Comes last in the program
புரோகிராமில் கடைசியாக வருகிறது

(C) Defaults to the OFF state
இயல்பாக OFF நிலைக்கு சென்றுவிடும்

(D) Is not reset after a power cycle
ஒரு பவர் சைக்கிளுக்கு பிறகும் ரீசெட் ஆகாது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

25. The main types of counters found in a PLC are
ஒரு PLC-ல் காணப்படும் முக்கிய வகை கவுண்டர்கள்

(A) High counter, low counter and mid counter
ஹை கவுண்டர், லோ கவுண்டர், மற்றும் மிட் கவுண்டர்

(B) Up counter, down counter and up/down counter
அப் கவுண்டர், டவுன் கவுண்டர், மற்றும் அப்/டவுன் கவுண்டர்

(C) Positive counter, negative counter and zero counter
பாஸிட்டிவ் கவுண்டர், நெகட்டிவ் கவுண்டர் மற்றும் ஜீரோ கவுண்டர்

(D) Simple counter, complex counter and advanced counter
சிம்பிள் கவுண்டர், காம்ளக்ஸ் கவுண்டர் மற்றும் அட்வான்ஸ்டு கவுண்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

26. How many types of timers are in PLC?
PLC-ல் எத்தனை வகையான டைமர்கள் உள்ளன?

(A) 2 (B) 3

(C) 20 (D) 30

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

27. A retentive timer is programmed with a 6 second preset and a 3-second input ON and 3-second input OFF cycle. Then the state of the DN bit after 10-seconds of operation is
ஒரு ரிடென்டிவ் டைமர் ஆனது 6-வினாடிகள் பிரிசெட் மேலும், இன்புட் 3 வினாடிகள் ON மற்றும் 3 வினாடிகள் OFF சுழற்சியுடன் புரோகிராம் செய்யப்படுகிறது, பின்னர் 10 வினாடிகள் செயல்பாட்டிற்கு பிறகு DN பிட்டின் நிலை

(A) Always ON
எப்போதும் ON-ல் இருக்கும்

(B) Always OFF
எப்போதும் OFF-ல் இருக்கும்

(C) ON for 3 seconds, OFF for 3 seconds repeating
3 வினாடிகள் ON-லும் 3 வினாடிகள் OFF-லும் மீண்டும் மீண்டும் தொடரும்

(D) ON after 6 seconds, then remains ON
6 வினாடிகளுக்கு பிறகு ON ஆகி அதே நிலையில் தொடரும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. Which type of signal triggers the OFF-delay timer?
எந்த வகையான சமிக்ஞை ஆஃப்-டிலே டைமரை ட்ரிகர் செய்கிறது?

(A) Rising edge of input
இன்புட்டின் ரைஸிங் எட்ஜ்

(B) Falling edge of input
இன்புட்டின் ஃபாலிங் எட்ஜ்

(C) Continuous input signal
தொடர்ச்சியான இன்புட் சமிக்ஞை

(D) Continuous output signal
தொடர்ச்சியான அவுட்புட் சமிக்ஞை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. The timing start in an OFF-delay timer
ஆஃப்-டிலே டைமரில் நேர தொடக்கமானது

(A) When the input is turned ON
இன்புட் ஆன் செய்யும்போது

(B) When the input is turned OFF
இன்புட் ஆஃப் செய்யும்போது

(C) When the output is ON
அவுட்புட் ஆன் செய்யும்போது

(D) When the output is OFF
அவுட்புட் ஆஃப் செய்யும்போது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

30. The accumulator of an ON-DELAY timer store
தாமத டைமரின் அக்குமுலேட்டர் ஸ்டோர் செய்வது

(A) Elapsed time
கடந்த நேரம்

(B) Preset value
பிரிசெட் மதிப்பு

(C) Set value
செட் மதிப்பு

(D) Number of cycles
சுழற்சிகளின் எண்ணிக்கை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

31. Which statement is true regarding a retentive timer in a PLC?
PLC-ல் உள்ள ரிடென்டிவ் டைமரைப் பற்றிய எந்த கூற்று உண்மை?

(A) It resets to zero when the input signal goes false
இன்புட் சிக்னல் ஃபால்ஸ் ஆகும்போது அது பூஜ்ஜியத்திற்கு ரீசெட் ஆகிவிடும்

(B) It remains its accumulated time value when the input signal goes false
இன்புட் சிக்னல் ஃபால்ஸ் ஆகும்போது அது அதன் திரட்டப்பட்ட நேர மதிப்பை தக்க வைத்துக் கொள்ளும்

(C) It is only used for timing short intervals
இது குறுகிய இடைவெளிகளில் நேரத்தை கணக்கிடுவதற்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்படும்

(D) It does not require an input signal to function
இது செயல்பட இன்புட் சிக்னல் தேவையில்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

32. If you want a rung to be TRUE only when a senor is NOT activated, which instruction should use or the sensor input?

ஒரு சென்சார் இயக்கப்படாதபோது மட்டும் ஒரு ரங் TRUE ஆக இருக்கவேண்டும் என்றால் சென்சார் இன்புட்டிற்கு எந்த இன்ஸ்ட்ரக்ஷனை பயன்படுத்த வேண்டும்.

(A) XIC

(B) XIO

(C) CTU

(D) MOV

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

33. Which statement is TRUE about relay logic versus PLC programming?

ரிலே லாஜிக் vs PLC லாஜிக்கை பற்றிய எந்த கூற்று உண்மை?

(A) Relay logic is more flexible than PLC programming
ரிலே லாஜிக் PLC லாஜிக்கை விட ஃப்ளக்சிபிள் ஆனது

(B) PLC programming can replace multiple relays with a single program
PLC புரோகிராமிங் பல ரிலேக்களை ஒரே புரோகிராம் மூலம் மாற்றும்

(C) Relay logic uses software to execute commands
ரிலே லாஜிக் கட்டளைகளை இயக்க சாஃப்ட்வேரை பயன்படுத்துகிறது

(D) PLC cannot handle timers (or) counters
PLC-களால் டைமர்கள் அல்லது கவுண்டர்களைக் கையாள முடியாது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. Which of the following is a key advantage of PLC over relay logic?
பின்வருவனவற்றில் ரிலே லாஜிக்கை விட PLC-களின் முக்கிய நன்மை எது?

(A) More wiring required
அதிக வயரிங் தேவை

(B) Slower operation
மெதுவான செயல்பாடு

(C) Easier to change and modify control logic
கண்ட்ரோல் லாஜிக்கை மாற்றவும், மாற்றியமைக்கவும் எளிது

(D) More mechanical parts
அதிக இயந்திர பாகங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

35. Function blocks are graphical symbols representing specific _____.
ஃபங்ஷன் பிளாக் என்பது குறிப்பிட்ட _____ களை குறிக்கும் கிராஃபிக்கல் சிம்பள்ஸ் ஆகும்.

(A) Timer and counter
டைமர் மற்றும் கவுண்டர்

(B) Coil
காயில்

(C) XIC
XIC

(D) XIO
XIO

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

36. Which of the following is not one of the working principle of PLC programming?

பின்வருவனவற்றில் எது PLC புரோகிராமின் செயல்பாட்டுக் கொள்கைகளில் ஒன்றல்ல?

(A) Input read
இன்புட் ரீட்

(B) Program execution
புரோகிராம் செயல்படுத்துதல்

(C) Repeat
ரிபீட் (மீண்டும்)

(D) Flexibility
ஃப்ளெக்ஸிபிலிட்டி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. Which of the following accurately describes the order of operation in a PLC scan cycle?

பின்வருவனவற்றில் எது PLC ஸ்கேன் சுழற்சியில் செயல்பாடுகளின் வரிசையை துல்லியமாக விவரிக்கிறது?

(A) Output – program – input
அவுட்புட் – புரோகிராம் – இன்புட்

(B) Program – input – output
புரோகிராம் – இன்புட் – அவுட்புட்

(C) Input – output – program
இன்புட் – அவுட்புட் – புரோகிராம்

(D) Input – program – output
இன்புட் – புரோகிராம் – அவுட்புட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. The primary purpose of a subroutine call in PLC programming.
PLC புரோகிராமில் ஒரு சப்ரொட்டீன் அழைப்பின் முதன்மை நோக்கம்

(A) To terminate the program
புரோகிராமை நிறுத்த

(B) To execute a specific set of instructions
ஒரு குறிப்பிட்ட செட் ஆஃப் இன்ஸ்ட்ரக்ஷனை செயல்படுத்த

(C) To jump to a specified address
ஒரு குறிப்பிட்ட அட்ரஸ்-க்கு செல்ல

(D) To reset the current count value
தற்போதைய கவுண்ட் மதிப்பை ரீசெட் செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. In a ladder logic, a coil represents
ஒரு லேடர் லாஜிக்கில் காயில் என குறிப்பிடுவது

(A) Normally open
நார்மலி ஓபன்

(B) Normally close
நார்மலி க்ளோஸ்

(C) Input device
இன்புட் டிவைஸ்

(D) Output device
அவுட்புட் டிவைஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. The primary function of PLC data logger.
PLC டேட்டா லாக்கரின் முதன்மை செயல்பாடு

(A) To control industrial process in real-time
ரியல் டைமில் தொழில்துறை செயல்முறைகளை கண்ட்ரோல் செய்ய

(B) To record and store data from a PLC system
PLC அமைப்பில் இருந்து டேட்டாவை பதிவு செய்து சேமிக்க

(C) To provide a user interface for controlling a PLC
PLC-ஐ கண்ட்ரோல் செய்வதற்கான யூசர் இன்டர்பேஸ் வழங்க

(D) To monitor traffic in an industrial environment
தொழிற்துறை சூழலில் நெட்வொர்க் ட்ராஃபிக்கை கண்காணிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

41. Which is the control instructions in PLC programming?
PLC புரோகிராமிங்கில் கண்ட்ரோல் இன்ஸ்ட்ரக்ஷன் எது?

(A) CPT
CPT

(B) Function call (FC)
ஃபங்சன் கால் (FC)

(C) ADD
ADD

(D) OUT
OUT

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. The main advantage of relay logic is
ரிலே லாஜிக்கின் முக்கிய நன்மை

(A) Easy to troubleshoot and modify
சரி செய்தல் மற்றும் மாற்றியமைத்தல் எளிது

(B) High speed and reliability
அதிவேகம் மற்றும் நம்பகத்தன்மை

(C) Low cost and simple design
குறைந்த விலை மற்றும் எளிமையான வடிவமைப்பு

(D) Easy to implementing complex logic
சிக்கலான லாஜிக்கை செயல்படுத்துவது எளிது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

43. In a ladder diagram, the horizontal lines connecting the vertical power rails are called
ஒரு லேடர் டயகிராமில் செங்குத்து பவர் ரெய்ல்ஸ்களை இணைக்கும் கிடைமட்ட கோடுகள் இவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது

(A) Rails
ரெய்ல்ஸ்

(B) Rungs
ரங்ஸ்

(C) Ladder
லேடர்

(D) Step
ஸ்டெப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

44. In PLC programming which of the following statements are true?
PLC புரோகிராமில் பின்வரும் கூற்றுகளில் எது உண்மை?

(i) MOV – moves the source value to the destination

MOV – சோர்ஸ் மதிப்பை டெஸ்டினேசனுக்கு நகர்த்துகிறது

(ii) MOV – moves the reset value to the destination

MOV – ரீசெட் மதிப்பை டெஸ்டினேசனுக்கு நகர்த்துகிறது

(iii) GRT – greater than

GRT – க்ரேட்டர் தென்

(iv) GEQ – greater than (or) less than
GEQ – க்ரேட்டர் தென் (அல்லது) லெஸ் தென்

(A) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(B) (i) and (iii) only
(i) மற்றும் (iii) மட்டும்

(C) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(D) (i) only
(i) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

45. In a PLC ladder diagram, what does an Normally Open [NO] contact represent?
PLC லேடர் டயகிராமில் நார்மலி ஓபன் [NO] தொடர்பு எதை குறிக்கிறது?

(A) A closed circuit when the coil is de-energized
காயில் டீஎனர்சிஸ்ட்-ன் போது ஒரு மூடிய சுற்று (closed circuit)

(B) An open circuit when the coil is de-energized
காயில் டீஎனர்சிஸ்ட்-ன் போது ஒரு திறந்த சுற்று (open circuit)

(C) A closed circuit when the coil is energized
காயில் எனர்சிஸ்ட்-ன் போது ஒரு மூடிய சுற்று

(D) A switch that always stays open
எப்போதும் ஓபன் ஆக இருக்கும் ஒரு சுவிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. Incremental encoder's output signal is
இன்கிரிமென்டல் எண்கோடரின் அவுட்புட் சமிக்ஞை ஆனது

(A) Rectangular pulse
ரெக்டாங்குலர் பல்ஸ்

(B) Triangular pulse
டிரையாங்குலர் பல்ஸ்

(C) Analog pulse
அனலாக் பல்ஸ்

(D) Static pulse
ஸ்டேட்டிக் பல்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

47. Discrete type input device is
தொடர்ச்சியற்ற (டிஸ்கிரிட்) வகை இன்புட் சாதனம் ஆனது

(A) RTD
RTD

(B) Transmitter
டிரான்ஸ்மிட்டர்

(C) Transducer
டிரான்ஸ்டியூசர்

(D) Limit switch
லிமிட் சுவிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

48. Ladder logic is a
லேடர் லாஜிக் என்பது

(A) High-level programming languages
உயர்மட்ட புரோகிராமிங் மொழி

(B) Graphical programming languages for PLC
PLC-க்கான கிராஃபிகல் புரோகிராமிங் மொழி

(C) Programming language for robots
ரோபோக்களுக்கான புரோகிராமிங் மொழி

(D) Database query language
டேட்டாபேஸ் வினவல் மொழி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. Which of the following is not one of the PLC programming languages?
பின்வருவனவற்றில் எது PLC புரோகிராமிங் மொழிகளில் ஒன்று அல்ல?

(A) Ladder diagram
லேடர் டயக்ராம்

(B) Sequential function chart
தொடர் பங்ஷன் சார்ட்

(C) Graphic user interface
கிராஃபிக் யூசர் இன்டர்ஃபேஸ்

(D) Function block diagram
பங்ஷன் பிளாக் டயக்ராம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

50. The AND gate gives an output only
AND கேட் ஆனது அவுட்புட்-ஐ எந்த நிலையில் மட்டுமே தருகிறது

(A) One input is only present
ஒரே ஒரு இன்புட் மட்டும் வரும்

(B) When all its inputs are present
அதன் அனைத்து இன்புட்களும் வரும்போது

(C) When all its inputs are zero
அதன் அனைத்து இன்புட்களும் ஜீரோ

(D) If any input is false
ஏதேனும் இன்புட் வராத

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. Programming a PLC for a CNC machine _____ switch act as a feedback for tool clamp.

ஒரு CNC இயந்திரத்திற்கான, PLC-யை புரோகிராமில் _____ சுவிட்ச், கருவி கிளாம்பிற்கான பின்னூட்டமாக செயல்படுகிறது.

(A) Pedal
பெடல்

(B) Rotary
ரோட்டரி

(C) Pressure
பிரஷர்

(D) Toggle
டாகுல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. Which provides the electrical power to the PLC?

எது மின்சாரத்தை PLCக்கு கொடுக்கிறது?

(A) Memory
மெமரி

(B) Timing counting
டைமிங் கவுண்டிங்

(C) Data handling
டேட்டா ஹேண்ட்லிங்

(D) Power supply
பவர் சப்ளை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. The purpose of the programming device in a PLC block diagram is "_____".

PLC பிளாக் டயகிராமில் புரோகிராமிங் சாதனத்தின் நோக்கம் "_____".

(A) To physically connect field devices
ஃபீல்டு டிவைஸ்களை கணெக்ட் செய்ய

(B) To create, edit, transfer PLC programs
PLC புரோகிராமை உருவாக்க, திருத்த, மாற்ற

(C) To transfer data between PLC modules
PLC தொகுதிகளுக்கிடையில் டேட்டாவை அனுப்பு

(D) To provide power to the PLC
PLC-க்கு மின்சாரம் வழங்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

54. Half adder has "_____" input and "_____" output.

அரை ஆடர் "_____" இன்புட்களையும் "_____" அவுட்புட்களையும் கொண்டுள்ளது.

(A) 2, 2 (B) 3, 2

(C) 2, 3 (D) 3, 3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. In Boolean algebra $A + A =$_____.

பூலியன் இயற்கணிதத்தில் $A + A =$_____.

(A) 2A (B) A

(C) $A \times A$ (D) $A \div A$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. In PLC, arithmetic programming, _____ instruction is used to sum up.
ஒரு PLC யின் அரித்மெடிக் ப்ரோகிராம்மிங் கூட்டுத் தொகைக்கு பயன்படுத்தப்படும் வழிமுறை _____.

(A) SUB
(B) MUL
(C) ADD
(D) DIV
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. In PLC, communication ports enables _____.
PLC யில் கம்யூனிகேஷன் போர்ட் _____ ஆக செயல்படுத்துகிறது.

(A) Power supply
பவர் சப்ளை
(B) Data exchange
டேட்டா எக்ஸ்சேன்ஜ்
(C) Reset
ரீ-செட்
(D) Lock
லாக்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. How to check voltage levels at input and output terminals?
உள்ளீடு மற்றும் வெளியீடு முனைகளில் வோல்டேஜ் நிலையை கண்டறிய எந்த மீட்டர் பயன்படுத்துவாய்?

(A) Use a multimeter
மல்டி மீட்டரை பயன்படுத்துவேன்

(B) Use a ammeter
அம்மீட்டரை பயன்படுத்துவேன்

(C) Use a ohmmeter
ஓம்மீட்டரை பயன்படுத்துவேன்

(D) Use a thermometer
தெர்மோமீட்டரை பயன்படுத்துவேன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. Convert decimal 21 to binary value.
மாற்று தசம 21 முதல் பைனரி மதிப்பு

(A) 11100

(B) 10101

(C) 1101

(D) 111

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. The output module send the signal to the _____.
அவுட்புட் மாடுல்கள் தங்கள் சிக்னல்களை _____க்கு அனுப்புகிறது.

(A) Sensors
சென்சார்ஸ்

(B) Actuators
ஆக்சுவேட்டர்

(C) Switches
சுவிட்சுகள்

(D) Input module
இன்புட் தொகுதி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

61. In PLC, _____ symbol represent the automation task.
ஒரு PLCயில், _____ சின்னம் தானியங்கி பணியைக் குறிக்கிறது.

(A) Capacitor
கப்பாசிட்டர்

(B) Diode
டையோடு

(C) Relay ladder logic
ரிலே லேடர் லாஜிக்

(D) Transformer
ட்ரான்ஸ்ஃபார்மர் (மின்மாற்றி)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. PLC utilize non-volatile memory like _____.
PLCயில் பயன்படுத்தப்படும் வோலட்டைல் அல்லாத மெமரி _____.

(A) RAM
RAM

(B) Temporary memory
தற்காலிக மெமரி

(C) Cache
கேட்ச்

(D) EEPROM
EEPROM

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

63. In a PLC program, increments a counter value each time the input condition becomes true, until a preset value is reached, then called as _____.

ஒரு PLC புரோகிராமில் உள்ளீட்டு நிபந்தனை உண்மையாக மாறும் ஒவ்வொரு முறையும் முன்னமைக்கப்பட்ட மதிப்பை அடையும் வரை எனில் இதை _____ என்று அழைப்பர்.

(A) Counter up
எண்ணிக்கையை கூட்டு

(B) Counter down
எண்ணிக்கையை குறை

(C) Counter reset
கவுண்டரை மீட்டமை

(D) Time on delay
தாமதமான நேரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. In ladder logic program TON represents _____.

லேடர் லாஜிக் புரோகிராம் TON என்பது _____.

(A) OFF-delay timer
ஆஃப்-டிலே டைமர்

(B) ON-delay timer
ஆன்-டிலே டைமர்

(C) Timer reset
டைமர் மீட்டமைப்பு

(D) Counters
கவுண்டர்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

65. _____ is used to mount PLC.

PLC-ஐ பொறுத்த _____ பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) DIN rail
டின் ரயில்

(B) Keymod rail
கீமோட் ரயில்

(C) M-lok rail
மீ-லாக் ரயில்

(D) Weaver rail
வீவர் ரயில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

66. PLC control action are defined in _____.
பிஎல்சி கட்டுப்பாடு நடவடிக்கை _____ல் வரையறுக்கப்படுகிறது.

(A) ROM only
ஆர்.ஓ.எம் மட்டும்

(B) Relay wiring
ரிலே ஒயரிங்

(C) CPU hardware
சிபியு ஹார்டுவேர்

(D) Program instructions
புரோகிராம் வழிமுறைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. Which memory is the user-program downloads?
யூசர் புரோகிராம் _____ மெமரியில் டவுன்லோடு செய்யப்படும்.

(A) RAM
ஆர்.ஏ.எம்

(B) Catch
கேச்

(C) Flash
ஃபிளாஷ்

(D) Firmware
ஃபெர்ம்வேர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

68. Data memory in PLC is used for _____.
பிஎல்சி-யில் டேட்டா மெமரி _____க்காக பயன்படுகிறது.

(A) Firmware storage
ஃபெர்ம்வேர் சேமிப்பு

(B) CPU instructions
சிபியு கட்டளை

(C) Ladder logic erase
லேடர் லாஜிக்கை நீக்க

(D) Input/output data storage
இன்புட்/அவுட்புட் டேட்டாவை சேமிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. What is the function of the input module in a PLC?
பிஎல்சியில் இன்புட் மாடுலின் முக்கிய பணி _____.

(A) Convert field signals into digital form
ஃபீல்டு சிக்னலை டிஜிட்டல் சிக்னலாக மாற்ற

(B) Send control signal to output device
வெளிப்புற சாதனங்களுக்கு கண்ட்ரோல் சிக்னலை அனுப்ப

(C) Store user program
யூசர் புரோகிராமை சேமிக்க

(D) To give supply voltage
சப்ளை மின்னழுத்தத்தை வழங்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. Which is plays a pivotal role in PLC?
எது பிஎல்சியில் ஒரு முக்கிய பங்கு வகிக்கிறது?

(A) Memory unit
நினைவகம்

(B) Commissioning
ஆணையிடுதல்

(C) Operation
நடவடிக்கை

(D) Network
இணையதளம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. In program development debugging means _____.
புரோகிராமால் உருவாக்கப்பட்ட டிபக்கிங் முறை என்பதின் அர்த்தம் _____ ஆகும்

(A) Running ladder
ரன்னிங் லேடர்

(B) Input connection
இன்புட் இணைப்பு

(C) Output driving
அவுட்புட் டிரைவிங்

(D) Checking error
பிழைகளை சரிபார்த்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. _____ is the non volatile memory in PLC system.
பிஎல்சி அமைப்பில் பவர் ஆப் செய்தாலும் டேட்டாவை சேமிக்கும் மெமரி _____ ஆகும்.

(A) RAM
ஆர்.ஏ.எம்

(B) Cache
கேச்

(C) Buffer
பஃபர்

(D) ROM
ஆர்.ஓ.எம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. The main application of PLC is _____.
பிஎல்சியின் முதன்மை பயன்பாடு _____.

(A) TV broadcasting
டிவி ஒளிபரப்பு

(B) Mobile communication
மொபைல் தொடர்பு

(C) Industrial automation
தொழில்துறை ஆட்டோமேஷன்

(D) Running computer game
கணினியில் விளையாட்டு விளையாட

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. Which of the following is not a part of PLC output device?
பின்வருவனவற்றுள் எந்த ஒன்று பிஎல்சி-ன் அவுட்புட் பாகம் கிடையாது?

(A) Indicators
இன்டிகேட்டர்

(B) Sensor
சென்சார்

(C) Solenoid
சொலினாய்டு

(D) Actuators
இயக்கிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. Which one of the following is an PLC input device?
பின்வருவனவற்றுள் எந்த ஒன்று பிஎல்ஸி-ன் இன்புட் சாதனமாகும்?

(A) Buzzer
பஸ்ஸர்

(B) Solenoid
சொலினாய்டு

(C) Sensor
சென்சார்

(D) Alarm
அலாரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. _____ is used by the data memory.
டேட்டா மெமரியில் _____ பயன்படுகிறது.

(A) ON button
ஆன் பொத்தான்

(B) Counters and timers
கவுண்டர் மற்றும் டைமர்

(C) OFF button
ஆஃப் பொத்தான்

(D) Buzzer
ஒலிப்பான்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. _____ is the PLC repeats continuously in a Loop, Scanning Inputs executing the program.
_____ தொடர்ச்சியாக லூப் மற்றும் ஸ்கேனிங் இன்புட்டில் பிஎல்சி மீண்டும் மீண்டும் புரோகிராமை செயல்படுத்துகிறது.

(A) Power
பவர்

(B) Cycle
சைக்கிள்

(C) Voltage
வோல்டேஜ்

(D) Current
கரெண்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. Which is systematically divided into sections for efficient operation in PLC systems?
பிஎல்சியில் எது திறமையான செயல்பாட்டிற்காக முறையாக பிரிவுகளாகப் பிரிக்கப்பட்டுள்ளது?

(A) Memory
நினைவகம்

(B) Logical steps
தர்க்கரீதியான படிகள்

(C) Real time monitoring
உண்மையான நேர கண்காணிப்பு

(D) Objective
குறிக்கோள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

79. In process control Binary data have how many symbols?
எத்தனை சிம்பல்கள் கொண்ட பைனரி டேட்டா செயல்முறை கட்டுப்பாடுகளில் உள்ளது?

(A) One
ஒன்று

(B) Two
இரண்டு

(C) Three
மூன்று

(D) Four
நான்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

80. Why are numbering systems important in PLC?
பிஎல்சி-யில் எண் முறைகள் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) To connect cables
கேபிள்களை இணைப்பு செய்ய

(B) To erase programme
புரோகிராமை நீக்குவதற்கு

(C) To identify input/output addresses
இன்புட்/அவுட்புட்டை அடையாளம் காண

(D) To draw ladder logic
லேடர் லாஜிக் வரைய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

81. The full form of HMI is _____.
எச்.எம்.ஐ-ன் முழு விரிவாக்கம் _____.

(A) Human-Machine Interface
மனித-இயந்திர இன்டர்ஃபேஸ்

(B) Human-Monitoring Interface
மனித-கண்காணிப்பு இன்டர்ஃபேஸ்

(C) Heavy Mechanic Interface
ஹெவி மெக்கானிக் இன்டர்ஃபேஸ்

(D) Honest Man Intelligent
ஹானஸ்ட் மேன் இன்டெலிஜன்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

82. Which is still important in HMI and certain calculations?
HMI-ல் கணக்கீட்டிற்கு இன்றளவும் முக்கியமானது எது?

(A) Decimal
டெசிமல்

(B) Binary
பைனரி

(C) Octal
ஆக்டல்

(D) Hexadecimal
ஹெக்ஸாடெசிமல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. The base of hexadecimal system is _____.
ஹெக்ஸாடெசிமல் எண்ணின் பேஸ் _____ ஆகும்.

(A) 16

(B) 14

(C) 12

(D) 10

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. In PLC 'OFF' state is represented by _____.
ஆஃப் நிலையில் பைனரி எண்ணில் பயன்படும் இலக்கம் _____ ஆகும்.

(A) 0

(B) 1

(C) 2

(D) –1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. Which is common in PLC systems?
எது பொதுவாக பிஎல்சி சிஸ்டத்தில் உள்ளது?

(A) 4 – bit number
நான்கு - பைட் எண்கள்

(B) 6 – bit number
ஆறு - பைட் எண்கள்

(C) 8 – bit number
எட்டு - பைட் எண்கள்

(D) 12 – bit number
பன்னிரெண்டு - பைட் எண்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

86. Batch production requires for _____.
தொகுதி உற்பத்திக்கு தேவைப்படுவது _____ ஆகும்.

(A) No plan
திட்டமிடல் தேவை இல்லை

(B) Only robots
ரோபோ மட்டும்

(C) More planning and scheduling
அதிக திட்டமிடல் மற்றும் அட்டவணை

(D) Random order
சீரற்ற செயல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

87. Batch production is suitable for _____.
தொகுப்பு உற்பத்தி _____க்கு பொருத்தமானது.

(A) Continuous flow materials
தொடர்ச்சி ஓட்ட பொருட்கள்

(B) Customized materials
தனிப்பயன் ஆக்கப்பட்ட பொருட்கள்

(C) Mass product
பெருமளவு உற்பத்தி

(D) Flow product
ஓட்ட உற்பத்தி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

88. The main advantages of batch process is _____.
தொகுதி செயல்முறையின் முக்கிய நன்மை _____.

(A) High automation
அதிக தானியங்கிமயமாக்கல்

(B) A lot output
பெருமளவு வெளியீடு

(C) Zero cost
பூஜ்ய செலவு

(D) Flexibility
நெகிழ்வுத்தன்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. Which machine is commonly used in discrete manufacturing?
எந்த இயந்திரம் பொதுவாக தனித்தனி உற்பத்தியில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Automobiles/smart phones
வாகனங்கள்/ஸ்மார்ட் ஃபோன்கள்

(B) Process
செயல்முறை

(C) Control
கட்டுப்பாடு

(D) Manual
மேணுவல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. What is a key characteristic of batch manufacturing
தொகுதி உற்பத்தியின் முக்கிய பண்புகள் _____.

(A) Products in distinct batches/intermittent nature
தனித்துவமான தொகுதியின் தயாரிப்புகள்/இடைப்பட்ட இயல்பு

(B) Products in continues
தொடர் உற்பத்தி

(C) Products in stop
நிற்கும் உற்பத்தி

(D) Products in damage
பழுதடைந்த உற்பத்தி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. What is the primary difference between batch and continuous manufacturing?
தொகுதி மற்றும் தொடர் உற்பத்திக்கும் உள்ள முதன்மையான வேறுபாடு என்ன?

(A) Flow of production process
உற்பத்தி செயல்முறை ஓட்டம்

(B) Slow of production process
உற்பத்தி செயல்முறை மெதுவாக

(C) Damage of production process
உற்பத்தி செயல்முறை டாமேஜ்

(D) Struck of production process
உற்பத்தி செயல்முறை தாக்கப்பட்டது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

92. What is the main purpose of quality control in manufacturing?
உற்பத்தியில் தரக் கட்டுப்பாட்டின் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

(A) Better manage costs/Reduce the waste
செலவுகளை சிறப்பாக கையாள்வது மற்றும் கழிவுகளை குறைப்பது

(B) Production slow process
உற்பத்தி மெதுவான செயல்முறை

(C) Reactive maintenance
காலமுறையற்ற பராமரிப்பு

(D) Increase the waste
கழிவுகளை அதிகரிக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

93. _____ PLC device is used to check the component present on the conveyor.

கன்வேயரில் உள்ள காம்போனன்ட்கள் உள்ளதா என சரிபார்க்க "_____" பயன்படுகிறது.

(A) CPU
சிபியு

(B) ROM
ஆர்ஓஎம்

(C) Input sensor
இன்புட் சென்சார்

(D) Output module
அவுட்புட் மாடுல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

94. Quality in continuous process is maintained by _____.

தொடர்ச்சியான செயல்முறையில் தரத்தை பராமரிப்பது _____.

(A) Online monitoring
ஆன்லைன் கண்காணிப்பு

(B) Manual testing only
கையேடு சோதனை மட்டும்

(C) Delayed monitoring
தாமதமான கண்காணிப்பு

(D) Batch analysis
தொகுதி பகுப்பாய்வு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

95. PLC used for quality control to _____.
PLCயில், தரக் கட்டுப்பாட்டுக்கு _____ பயன்படுத்தப்படும்.

(A) Entertainment
பொழுதுபோக்கு

(B) Gaming
விளையாட்டு

(C) Power generation
மின் உற்பத்தி

(D) Process monitoring
செயல்முறையை கண்காணிப்பது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. Discrete manufacturing deals with _____.
டிஸ்கிரிட் உற்பத்தி _____ உடன் தொடர்புடையது.

(A) Liquid
திரவம்

(B) Flow
ஓட்டம்

(C) Continuous streams
இடையுறாத ஓட்டம்

(D) Unit
அலகு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. Discrete process scheduling is based on _____.
டிஸ்கிரிட் செயல்முறை திட்டமிடல் _____க்கு அடிப்படையானது.

(A) Continuous flow rate
தொடர்ச்சியான ஓட்ட விகிதம்

(B) Constant flow rate
நிலையான ஓட்ட விகிதம்

(C) Random demand
சீரற்ற தேவை

(D) Work orders
வேலை உத்தரவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. _____ acts as the control device in temperature process.
_____ சாதனமானது வெப்பநிலையின் செயல்முறையை கட்டுப்படுத்த பயன்படுகிறது.

(A) Sensor
சென்சார்

(B) Thermostat
தெர்மோஸ்டாட்

(C) Limit switch
லிமிட் சுவிட்ச்

(D) Relay
ரிலே

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

99. What are the ensure that products to goal of process control?
ஒரு செயல்முறை கட்டுப்பாட்டின் இலக்கை அடைய தயாரிப்புகளின் உறுதி செய்வது எது?

(A) Unstandard
தரம் அற்றது

(B) Quality standards
தரமான அளவுகள்

(C) Processing control
செயலாக்கம்

(D) Efficiency
செயல்திறன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

100. Which is also essential for meeting regulatory standards and compliance requirements?
தேவைக்கேற்ற தகவல் மற்றும் தொடர்ச்சியான தரம் ஆக எது முக்கியமானது?

(A) Feedback and adjustment
ஃபீடுபேக் மற்றும் அட்ஜஸ்மெண்ட்

(B) Automation
ஆட்டோமேஷன்

(C) Process control and effective document control
செயல்முறை கட்டுப்பாடு மற்றும் பயனுள்ள ஆவணக் கட்டுப்பாடு

(D) Monitoring process
மானிட்டரிங் ப்ராசஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. GPU is computer hardware specification. GPU stands for _____.
ஜி.பி.யூ என்பது ஒரு கம்ப்யூட்டர் ஸ்பெசிஃபிகேசனை சார்ந்தது. ஜி.பி.யூ என்பதன் விரிவாக்கம் _____.

(A) Geometrical Processing Unit
ஜியோமெட்ரிகல் ப்ராசஸிங் யூனிட்

(B) Gravity Power Unit
கிராவிட்டி பவர் யூனிட்

(C) Graphics Processing Unit
கிராஃபிக்ஸ் ப்ராசஸிங் யூனிட்

(D) Graphics Power Unit
கிராஃபிக்ஸ் பவர் யூனிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. Which is benefits of automation in manufacturing?
உற்பத்தியில் தானியங்கிமயமாக்கலின் (ஆட்டோமேஷன்) நன்மை எது?

(A) Adaptability
தகுந்தாற்போல் உபயோகிப்பதால்

(B) Unsafety
பாதுகாப்பு அற்ற தன்மை

(C) Cost increasing
விலை உயர்வின் காரணமாக

(D) Unimproved efficiency
திறமை குறை ஆவதால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. Which is the following software specification in computer?
பின்வருவனவற்றுள் எது கம்ப்யூட்டர் சாஃப்ட்வேர் ஸ்பெசிஃபிகேஷன் ஆகும்?

(A) GPU
ஜி.பி.யூ.

(B) Storage
ஸ்டோரேஜ்

(C) Input interface
இன்புட் இன்டர்ஃபேஸ்

(D) Operating system
ஆபரேட்டிங் சிஸ்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. Which tool allows users to navigate through folders?
எந்த கருவி பயனர்கள், கோப்புரைகள் வழியாக செல்ல அனுமதிக்கிறது?

(A) File organization
ஃபைல் ஆர்கனைசேசன்

(B) Data backup and recovery
டேட்டா பேக்அப் அண்டு ரெக்கவரி

(C) Networking support
நெட்வொர்க்கிங் சப்போர்ட்

(D) File Explorer
ஃபைல் எக்ஸ்ப்ளோரர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

105. Which is essential for developing HMI and other software components?
எச்எம்ஐ மற்றும் வேறு சாஃப்ட்வேர் பொருட்களை உருவாக்குவதற்கு எது பயன்படுகிறது?

(A) Java
ஜாவா

(B) GPU
ஜிபியு

(C) RAM
ஆர்ஏஎம்

(D) SSD
எஸ்எஸ்டி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. Which is compiled into machine code?
எந்த குறியீடு மெஷின் கோடில் குறிக்கப்படுகிறது?

(A) The source code
தி சோர்ஸ் கோடு

(B) Program logic
புரோகிராம் லாஜிக்

(C) Memory interface
மெமரி இன்டர்ஃபேஸ்

(D) Software
சாஃப்ட்வேர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. Why automation involves the use of technology?
தொழில்நுட்பத்தில் எதனால் தானியங்கி முறை கொண்டுவரப்பட்டது?

(A) To execute tasks performer by machine
இயந்திரம் வேலை செய்வதை பிரதிபலிப்பதற்காக

(B) To execute tasks traditionally performer by humans
மனிதன் பாரம்பரியமாக செய்யக்கூடிய வேலைகளை பிரதிபலிப்பதற்காக

(C) To execute safety
பாதுகாப்பை நிறைவேற்ற

(D) To execute cost reduction
செலவீனங்களை குறைப்பதை நிறைவேற்ற

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. Which type of PPE for process control and automation is used?
எந்த வகை PPE உற்பத்தி செயல்முறை கட்டுப்பாடு மற்றும் ஆட்டோமேஷனில் பயன்படுகிறது?

(A) Heart
இதயம்

(B) Lungs
கல்லீரல்

(C) Safety glasses
பாதுகாப்பு கண்ணாடிகள்

(D) Brain
மூளை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. What is Electrical Safety Standards?
எது எலக்ட்ரிக்கல் சேஃப்டி ஸ்டேண்டேர்டு?

(A) NEC
என்இசி

(B) OSH
ஓஎஸ்எச்

(C) PSM
பிஎஸ்எம்

(D) ISO
ஐஎஸ்ஓ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. Why implementing the 5S concept in process control and Automation?
எதற்காக 5S கான்செப்டை செயல்முறை கட்டுப்பாடு மற்றும் ஆட்டோமேஷனில் புகுத்தப்படுகிறது

(A) Unimproved efficiency
திறமை இன்மைக்காக

(B) Unclean
சுத்தம் இல்லாததிற்காக

(C) Less Quality
குறைந்த தரத்திற்காக

(D) Reduced Waste
கழிவுகளை குறைப்பதற்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

111. How taken as a reference to demonstrate process?
செயல்முறையை நிரூபிக்க ஒரு குறிப்பாக எவ்வாறு எடுத்துக் கொள்ளப்படுகிறது?

(A) By SCADA Software Interface
ஸ்கேடா மென்பொருள் இடைமுகத்தால்

(B) By HMI Software Interface
HMI மென்பொருள் இடைமுகத்தால்

(C) By PLC Software Interface
PLC மென்பொருள் இடைமுகத்தால்

(D) By PID Software Interface
PID மென்பொருள் இடைமுகத்தால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

112. The feedback loop from the SCADA monitor to the PLC allows operators to send _____.
ஸ்கேடா மானிட்டரிலிருந்து PLC-க்கு வரும் பின்னூட்ட வளையம், ஆபரேட்டர்கள்

(A) Sensor data or reports
சென்சார் தரவு அல்லது அறிக்கைகள்

(B) Commands or adjust set points
கட்டளைகள் அல்லது சரிசெய்தல்கள்

(C) Raw materials or energy
மூலப்பொருட்கள் அல்லது ஆற்றல்

(D) Power or cooling
சக்தி அல்லது குளிரூட்டல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. How an alarm is triggered, in SCADA system?
(SCADA) ஸ்கேடா அமைப்பில், அலாரம் எவ்வாறு தூண்டப்படுகிறது?

(A) If the water too high
தண்ணீர் மிக அதிகமாக இருந்தால்

(B) If the water drops too slow
தண்ணீர் மிக மெதுவாகக் குறைந்தால்

(C) If the water drops too medium
தண்ணீர் மீடியம் அளவுக்குக் குறைந்தால்

(D) If the temperature drops too low
தண்ணீர் வெப்பநிலை மிகக் குறைவாக இருந்தால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. How circulating fluid through the heat exchanger?
வெப்பப் பரிமாற்றி வழியாக திரவம் எவ்வாறு சுழல்கிறது?

(A) By switch activation
சுவிட்ச் செயல்படுத்தல் மூலம்

(B) By light activation
ஒளி செயல்படுத்தல் மூலம்

(C) By pump activation
பம்ப் செயல்படுத்தல் மூலம்

(D) By air activation
காற்று செயல்படுத்தல் மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. What key components of Industrial SCADA system?
தொழில்துறை ஸ்கேடா அமைப்பின் முக்கிய கூறுகள் யாவை?

(A) Voltmeter
வோல்ட் மீட்டர்

(B) Ohm meter
ஓம் மீட்டர்

(C) Amps meter
ஆம்ப்ஸ் மீட்டர்

(D) Transmitter
டிரான்ஸ்மிட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. (ODBC) Open Database Connectivity is developed by which organization
திறந்த தரவுத்தள இணைப்பு (ODBC) எந்த நிறுவனத்தால் உருவாக்கப்பட்டது?

(A) Oracle
ஆரக்கிள்

(B) IBM
ஐபிஎம்

(C) Microsoft
மைக்ரோசாஃப்ட்

(D) Google
கூகிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. In SCADA systems, what is typically the first step an operator takes when starting to monitor?
SCADA அமைப்புகளில், கணினியைக் கண்காணிக்கத் தொடங்கும்போது ஒரு ஆபரேட்டர் எடுக்கும் முதல் படி என்ன?

(A) Press the STOP button
STOP பொத்தானை அழுத்தவும்

(B) Select the HOME Tab
HOME Tab (தாவலைத்) தேர்ந்தெடுக்கவும்

(C) Turn OFF all devices
அனைத்து சாதனங்களையும் அணைக்கவும்

(D) Close the SCADA software
SCADA மென்பொருளை மூடவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Initalizing the Scada Software how many steps to do?
ஸ்கேடா மென்பொருளை துவக்க எத்தனை படிகள் செய்யவேண்டும்?

(A) Step. 14
படி – 14

(B) Step. 15
படி – 15

(C) Step. 16
படி – 16

(D) Step. 17
படி – 17

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

119. In Scada real time monitoring and control operation is
ஸ்கேடா-வில் நிகழ்நேர கண்காணிப்பு மற்றும் கட்டுப்பாட்டு செயல்பாடு என்பது

(A) Through logical interface
சுருக்க இடைமுகம் மூலம்

(B) Through mechanical interface
இயந்திர இடைமுகம் மூலம்

(C) Through Human Interface
மனித இடைமுகம் மூலம்

(D) Through Graphical Interface
வரைகலை இடைமுகம் மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

120. Which SCADA Software designed multitasking in?
எந்த ஸ்கேடா மென்பொருள் பல்பணியை வடிவமைத்தது?

(A) Server
சர்வர்

(B) Computer
கணினி

(C) Hard disk
வன்வட்டு

(D) USB
யூ.எஸ்.பி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

121. Match the following :

பொருத்துக :

	Term சொல்		Definition வரையறை
(a)	Sensor சென்சார்	1.	Pressure அழுத்தம்
(b)	Controller கட்டுப்படுத்தி	2.	Physical motion இயற்பியல் இயக்கம்
(c)	Actuator இயக்கி	3.	Defects changes குறைபாடுகள் மாற்றங்கள்
(d)	Process variable செயல்முறை மாறி	4.	Makes decision முடிவெடுக்கிறது

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	3	4	2	1
(B)	2	3	1	4
(C)	1	2	3	4
(D)	4	1	2	3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

122. Industrial standard protocol is
தொழில்துறை தர நெறிமுறை என்பது

(A) Modbus
மோட்பஸ்

(B) PLC
பிஎல்சி

(C) HMI
எச்எம்ஐ

(D) PID
பிஐடி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

123. Which device of SCADA systems are mostly used for monitoring and control operations?
கண்காணிப்பு மற்றும் கட்டுப்பாட்டு செயல்பாடுகளுக்கு பெரும்பாலும் பயன்படுத்தப்படும் SCADA அமைப்புகளின் சாதனம் எது?

(A) MTU
எம்டியு

(B) RTU
ஆர்டியு

(C) MMI
எம்எம்ஐ

(D) DCS
டிசிஎஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. PLC vs DCS – Which one is cost-effective for small automation tasks?
PLC vs DCS - சிறிய ஆட்டோமேஷன் பணிகளுக்கு எது செலவு குறைந்ததாக இருக்கும்?

(A) PLC
PLC

(B) DCS
DCS

(C) Both same
இரண்டும் ஒன்றுதான்

(D) HMI
HMI

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. MES in automation systems means for ————————.
ஆட்டோமேஷன் அமைப்புகளில் MES (எம்இஎஸ்) என்பது _____.

(A) Manufacturing execution systems
உற்பத்தி செயல்படுத்தல் அமைப்பு

(B) Manual execution systems
கையேடு செயல்படுத்தல் அமைப்பு

(C) Manufacturing expecting a systems
ஒரு அமைப்பை எதிர்பார்க்கும் உற்பத்தி

(D) Manual expecting a systems
ஒரு அமைப்பை எதிர்பார்க்கும் கையேடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. PLC input signals can be supported as
PLC உள்ளீட்டு சிக்னல்களை (signals) இவ்வாறு ஆதரிக்கலாம்

(A) Digital and analog
டிஜிட்டல் மற்றும் அனலாக்

(B) Only analog
அனலாக் மட்டும்

(C) Only digital
டிஜிட்டல் மட்டும்

(D) Current
மின்னோட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. In remote monitoring SCADA collects which of the data from RTUs or PLCs connected to

ரிமோட் (கண்காணிப்பில்) மானிட்டரிங்கில், SCADA என்பது RTUகள் அல்லது PLCகளில் இருந்து எந்த தரவை (எடுத்து கொள்கிறது) களை சேகரிக்கிறது?

(A) Websites
வலைத்தளங்கள்

(B) Social media
சமூக ஊடகம்

(C) Sensors and field devices
சென்சார்கள் மற்றும் ஃபீல்டு டிவைசஸ்

(D) Email servers
மின்னஞ்சல் சேவையகங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. SCADA components with their functions.
SCADA கூறுகள் மற்றும் அவற்றின் செயல்பாடுகள்.

(a)	RTU RTU	1.	Remote Terminal Unit தொலைதூர முனைய அலகு
(b)	HMI HMI	2.	On-site automatic control இடத்திலுள்ள தானியங்கி கட்டுப்பாடு
(c)	PLC PLC	3.	User interaction interface பயனர் தொடர்பு இடைமுகம்

	(a)	(b)	(c)
(A)	3	1	2
(B)	1	2	3
(C)	1	3	2
(D)	2	1	3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. Why SCADA is primarily used for
ஏன் SCADA முதன்மையாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Remote monitoring and control
ரிமோட் கண்காணிப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடு

(B) Monitoring and controlling industrial process
தொழில்துறை செயல்முறைகளைக் கண்காணித்தல் மற்றும் கட்டுப்படுத்துதல்

(C) Managing customer relationships
வாடிக்கையாளர் உறவுகளை நிர்வகித்தல்

(D) Designing websites and apps
வலைத்தளங்கள் மற்றும் செயலிகளை வடிவமைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

130. Monitoring of SCADA system can _____ save.
SCADA அமைப்பை கண்காணிப்பது _____ மிச்சப்படுத்தும்.

(A) Repair cost and increase down time
பழுதுபார்க்கும் செலவு மற்றும் டவுன் நேரத்தை அதிகரிக்கும்

(B) Repair costs and reduces down time
பழுதுபார்க்கும் செலவு மற்றும் டவுன் நேரத்தை குறைக்கும்

(C) Loss in repair cost and increase in down time
ரிப்பேர் செலவில் இழப்பு மற்றும் டவுன் நேரத்தை அதிகரிக்கும்

(D) Defects in motors and increase down time
மோட்டார்களில் குறைபாடுகள் மற்றும் டவுன் நேரத்தை அதிகரிக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

131. Which instruments is used to measure temperature in industrial applications?
தொழில்துறை பயன்பாடுகளில் வெப்பநிலையை அளவீடு செய்ய எந்த கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Thermocouple
தெர்மோகப்பிள்

(B) Tachometer
டேகோமீட்டர்

(C) Manometer
மனோமீட்டர்

(D) Barometer
காற்றழுத்தமானி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

132. Which communications protocol is commonly used in Industrial Automation Systems?
இன்டஸ்ரியல் ஆட்டோமேஷன் சிஸ்டத்திற்கு பொதுவாக எந்த கமூனிகேஷன் புரோட்டாகால் பயன்படுகிறது?

(A) HTTP

(B) OPC (OLE for Process Control)

(C) FTP

(D) SMTP

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

133. What is Industrial Automation?
தொழில்துறை தானியங்கி (Auto) என்றால் என்ன?

(A) The use of manual labour in manufacturing processes
உற்பத்தி செய்கின்ற செயல்களில் மனித (labour) தொழிலை பயன்படுத்துவது

(B) The application of control system to operate machinery and process
இயந்திரம் மற்றும் செயல்களை இயக்க கட்டுப்பாடு முறையை பயன்படுத்துவது

(C) The elimination of machinery in production environments
சுற்றுப்புற சூழ்நிலைக்கு ஏற்றவாறு உற்பத்தி இயந்திரங்களை நீக்குவது

(D) The use of traditional manufacturing methods
பாரம்பரிய உற்பத்தி முறையை பின்பற்றுவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

134. Which of the following is not a user interface design process?
கீழ்கண்டவற்றில் யூசர் இன்டர்பேஸ் டிசைனில் எது இல்லை?

(A) Wire Framing
ஒயர் ஃபிரேம்மிங்

(B) Prototyping
ப்ரோட்டோ டைப்பிங்

(C) Visual design
காட்சி வடிவமைப்பு

(D) Desktop
டெஸ்க்டாப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

135. Small PLCs have a memory from ———— to store the user's logic programmes.
சிறிய PLC-யானது _____ லாஜிக் புரோகிராமை மெம்மரியில் சேமிக்கும்.

(A) 2 KB to 10 KB

(B) 10 KB to 20 KB

(C) 25 KB to 30 KB

(D) 30 KB to 35 KB

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

136. Which of the following is an example of haptic feedback in HMI?
கீழே வழங்கப்பட்டு உள்ள எடுத்துக்காட்டில் (example) HMI-ன் ஹப்டிக் ஃபீடுபேக் எது?

(A) Visual cues on a screen
திரையில் தெரியும் (காட்சி) குறிப்புகள்

(B) Auditory alerts
செவிப்புலன் எச்சரிக்கை

(C) Vibrations from a device
ஒரு டிவைஸில்லிருந்து வரும் அதிர்வலைகள்

(D) Text messages
குறுஞ்செய்திகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

137. What is the main purpose of an automation system?
ஆட்டோமேஷன் சிஸ்டத்தின் முக்கிய தேவை என்ன?

(A) The use of manual labour in manufacturing processes
உற்பத்தி செயல்முறைகளில் கைமுறை செயல்பாடு

(B) The application of control system to operate machinery and processes
இயந்திரங்கள் மற்றும் செயல்முறைகளின் இயக்க கட்டுப்பாடு அமைப்புகளின் பயன்பாடு

(C) The elimination of machinery in production environments
உற்பத்தி சூழலில் இயந்திரங்களை நீக்குதல்

(D) The use of traditional manufacturing methods
பாரம்பரிய உற்பத்தி பயன்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. Which is the primary function of a touch screen in HMI?
HMI-யில் தொடுதிரையின் முதன்மை செயல்பாடு என்ன?

(A) To indirect display information
மறைமுக தகவல்களை காண்பிக்க

(B) To allow direct interaction with the user interface
பயனர்கள் இன்டர்பேஸ்ஸுடன் நேரடி தொடர்பு கொள்ள அனுமதி

(C) To provide auditory feedback
செவிவழி கருத்துக்கள் வழங்க

(D) To print document
ஆவணங்களை அச்சிட

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. GUI stands for ————————.
GUI-ன் முழு வடிவம் _____.

(A) Graphical User Interface
கிராப்பிகல் யூஸர் இன்டர்பேஸ்

(B) Geo User Interface
ஜியோ யூஸர் இன்டர்பேஸ்

(C) Growth User Interface
கிரோத் யூஸர் இன்டர்பேஸ்

(D) Geometry User interface
ஜியோமெட்ரி யூஸர் இன்டர்பேஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. Which of the following is not use for Ethernet cables?
கீழ்கண்டவற்றில் எதில் இதர்நெட் கேபிளின் பயன்பாடு இல்லை?

(A) Connecting computers to a router
கம்பியூட்டரை ரூட்டருடன் இணைத்தல்

(B) Connecting a printer to a network
பிரிண்டரை ஒரு நெட்ஒர்க்குடன் இணைத்தல்

(C) Connecting a TV to a Satellite dish
டிவியை ஒரு சாட்டிலைட் டிஷுடன் இணைத்தல்

(D) Connecting a security camera to a network
பாதுகாப்பு கேமராவை ஒரு நெட்ஒர்க்குடன் இணைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. Which serial protocols used for longer distance communication?
நீண்ட தூர தொடர்புக்கு எந்த தொடர் நெறிமுறை பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) RS-322

(B) RS-320

(C) RS-232

(D) RS-485

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. How touch screen HMI works?
எப்படி தொடு திரை எச்எம்ஐ வேலை செய்கிறது?

(A) Interact indirectly
மறைமுகமாக தொடர்பு கொள்கின்றன

(B) Interact directly
நேரடியாக தொடர்பு கொள்கின்றன

(C) Interact mechanically
இயந்திரதனமாக தொடர்பு கொள்கின்றன

(D) Interact statically
நிலையான தொடர்பு கொள்கின்றன

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. The choice of HMI screen type depends on which?
எச்எம்ஐ திரையை தேர்வு செய்தல் எதை பொருத்தது?

(A) Factors
காரணிகள்

(B) Voltage
மின்னழுத்தம்

(C) Current
மின்னோட்டம்

(D) Power
பவர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. Which is communication cables?
எது கம்யுனிகேசன் (தொடர்பு) கேபிள்?

(A) R232
ஆர்232

(B) R223
ஆர்223

(C) R323
ஆர்323

(D) R332
ஆர்332

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

145. _____ is a typical input device connected to a PLC?
PLC-க்கு தொடர்புடைய உள்ளீட்டு சாதனம் _____.

(A) Motor
மோட்டார்

(B) Sensor
சென்ஸார்

(C) Actuator
இயக்கி (Actuator)

(D) Alarms
அலாரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

146. Which is suitable for making the variable frequency drive?
வேரியபிள் பிரிகுவன்ஸி டிரைவ் செய்வதற்கு எது பொருத்தமாக இருக்கும்?

(A) BJT
பி.ஜே.டி

(B) Triac
ட்ரையாக்

(C) IGBT
ஐ.ஜி.பி.டி

(D) Diac
டயாக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. What is the purpose of a VFD's "overvoltage protection" feature?
VFD-இன் "அதிக மின்னழுத்த பாதுகாப்பு" அம்சத்தின் நோக்கம் என்ன?

(A) To protect the VFD from damage caused by over voltage
அதிக மின்னழுத்தத்தால் ஏற்படும் சேதத்திலிருந்து VFDஐப் பாதுகாக்க

(B) To protect the electric motor from damage caused by over voltage
அதிக மின்னழுத்தத்தால் ஏற்படும் சேதத்திலிருந்து மின்சார மோட்டாரை பாதுகாக்க

(C) To protect the system from damage caused by over voltage
அதிக மின்னழுத்தத்தால் ஏற்படும் சேதத்திலிருந்து அமைப்பை பாதுகாக்க

(D) All of the above
மேலே உள்ள அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. Which port used for direct PLC programming and troubleshooting?
பிஎல்சி புரோகிராம் மற்றும் பழுதை நேரடியாக சரிசெய்வதற்கு எந்த போர்ட் பயன்படுகிறது?

(A) Display port
டிஸ்பிளே போர்ட்

(B) Serial port
சீரியல் போர்ட்

(C) HDMI
எச்.டி.எம்.ஐ

(D) 35
35

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. The terminals of a power IGBT are _____.
பவர் ஐ.ஜி.பி.டி-ன் டெர்மினல்கள் _____.

(A) gate, source, drain
கேட், சோர்ஸ், டிரெயின்

(B) base, emitter, collector
பேஸ், எமிட்டர், கலெக்டர்

(C) base, source, drain
பேஸ், சோர்ஸ், டிரெயின்

(D) gate, emitter, collector
கேட், எமிட்டர், கலெக்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

150. The process of converting a continuous signal into a discrete time is called _____.
தொடர்ச்சியான நேர சிக்னலை தனித்த நேர சிக்னலாக மாற்றும் செயல்பாடு _____ என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Quantization
அளவீடு

(B) Modulation
பண்பேற்றம்

(C) Re-construction
மறு கட்டமைப்பு

(D) Sampling
சேம்ப்ளிங் (மாதிரியாக்கம்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. Which is used to start the process operation?
செயல்முறை ஆப்ரேஷன் துவக்குவதற்கு எது பயன்படுகிறது?

(A) Stop buttons
ஸ்டாப் பட்டன்ஸ்

(B) Start buttons
ஸ்டார்ட் பட்டன்ஸ்

(C) Reset buttons
ரீசெட் பட்டன்ஸ்

(D) Emergency button
எம்மர்ஜென்சி பட்டன்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. Which method is better control the speed of AC motors in Drive system?

டிரைவ் சிஸ்டத்தில் AC மோட்டாரின் வேக கட்டுப்பாடு செய்யும் முறையில் எந்த முறை சிறந்தது?

(A) Voltage control
வோல்டேஜ் கட்டுப்படுத்துவது

(B) Frequency control
பிரிகுவன்சியை கட்டுப்படுத்துவது

(C) Cascade control
கேஸ்கேடு கட்டுப்படுத்துவது

(D) Resistance control
ரெஸிஸ்டன்ஸை கட்டுப்படுத்துவது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. SMPS units converts _____.
SMPS யூனிட்கள் _____ மாற்றுகிறது.

(A) Lower voltage AC input into Higher Voltage DC output
குறைந்த AC வோல்டேஜ் இன்புட்டை அதிக DC வோல்டேஜ் அவுட்புட்டாக

(B) Lower voltage DC input into Higher Voltage AC output
குறைந்த DC வோல்டேஜ் இன்புட்டை அதிக AC வோல்டேஜ் அவுட்புட்டாக

(C) High voltage DC input into Lower Voltage AC output
அதிக DC வோல்டேஜ் இன்புட்டை குறைந்த AC வோல்டேஜ் அவுட்புட்டாக

(D) High voltage AC input into Lower Voltage DC output
அதிக AC வோல்டேஜ் இன்புட்டை குறைந்த DC வோல்டேஜ் அவுட்புட்டாக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. In the context of digital filters, what does FIR stands for?
டிஜிட்டல் வடிகட்டிகளின் அமைப்பில், FIR என்பது எதைக் குறிக்கிறது?

(A) Fast Impulse Response
ஃபாஸ்ட் இம்பல்ஸ் ரெஸ்பான்ஸ்

(B) Finite Impulse Response
பினிட் இம்பல்ஸ் ரெஸ்பான்ஸ்

(C) Frequency Invariant Response
பிரிகுவன்ஸி இன்வேரியன்ட் ரெஸ்பான்ஸ்

(D) Fast Integral Response
ஃபாஸ்ட் இன்டகரல் ரெஸ்பான்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

155. Which of the following is a key characteristics of a MOSFET?
பின்வருவனவற்றில் MOSFET இன் முக்கிய பண்பு எது?

(A) Low input impedance
குறைந்த உள்ளீட்டு மின்மறுப்பு

(B) High input impedance
அதிக உள்ளீட்டு மின்மறுப்பு

(C) Low switching speed
குறைந்த மாறுதல் வேகம்

(D) Current controlled operation
மின்னோட்டத்தால் கட்டுப்படுத்தப்படும் செயல்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

156. In which unit of the microprocessor does arithmetic and logic operations take place?
நுண் செயலியின் எந்த அலகில் எண்கணித மற்றும் தர்க்க செயல்பாடுகள் நடைபெறுகின்றன?

(A) Memory
மெமரி

(B) I/O interface
I/O இன்டர்பேஸ்

(C) ALU
ALU

(D) Control Unit
கட்டுப்பாட்டு யூனிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. What is the main advantages of using a VFD?
VFD-ஐப் பயன்படுத்துவதன் முக்கிய நன்மை என்ன?

(A) Increased motor starting torque
மோட்டாரின் துவக்க சுழற்றுத் திறனை அதிகரிக்க

(B) Reduced motor power consumption and energy savings
குறைக்கப்பட்ட மோட்டார் மின்நுகர்வு மற்றும் ஆற்றல் சேமிப்பு

(C) Increased motor operating speed
அதிகரித்த மோட்டார் இயக்க வேகம்

(D) Improved motor cooling
மேம்படுத்தப்பட்ட மோட்டார் குளிரூட்டல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. IGBT combines the advantages of _____.
IGBT ஆனது _____ களின் நன்மைகளை ஒருங்கிணைக்கிறது.

(A) BJT and FET
BJT மற்றும் FET

(B) MOSFET and SCR
MOSFET மற்றும் SCR

(C) BJT and MOSFET
BJT மற்றும் MOSFET

(D) SCR and TRIAC
SCR மற்றும் TRIAC

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

159. What is microprocessor?
நுண் செயலி என்றால் என்ன?

(A) A single integrated circuit that contains all the components of a CPU
ஒரு CPU இன் அனைத்து கூறுகளையும் கொண்ட ஒற்றை ஒருங்கிணைந்த சுற்று

(B) A type of software
ஒருவகை மென்பொருள்

(C) A storage device
ஒரு சேமிப்பக சாதனம்

(D) An input device
ஒரு உள்ளீட்டு சாதனம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

160. What type of load is a variable frequency drive typically used for?
மாறி அதிர்வெண் இயக்கி பொதுவாக எந்த வகையான லோடுக்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Resistive loads
மின்தடை சுமைகள்

(B) Inductive loads
தூண்டல் சுமைகள்

(C) Capacitive loads
கொள்ளளவு சுமைகள்

(D) Lamp loads
விளக்கு லோடுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

161. Which of the following statements is true for IGBTs?
IGBT-களுக்கு பின்வரும் கூற்றுகளில் எது உண்மை?

(A) They are majority carrier device like MOSFETs
அவை MOSFETகளைப் போலவே பெரும்பான்மையான கேரியர் சாதனங்களாகும்

(B) They are minority carrier device like thyristors
அவை தைரிஸ்டர்களைப் போன்ற சிறுபான்மை கேரியர் சாதனங்கள்

(C) They combine the characteristics of both MOSFETs and BJTs
அவை MOSFETகள் மற்றும் BJTகள் இரண்டின் பண்புகளையும் இணைக்கின்றன

(D) They are primarily used as current-controlled devices
அவை முதன்மையாக மின்னோட்டத்தால் கட்டுப்படுத்தப்படும் சாதனங்களாகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றன

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

162. What are the three main components of a VFD?
VFD-யின் மூன்று முக்கிய கூறுகள் யாவை?

(A) Rectifier, DC Bus and Inverter
ரெக்டிஃபயர், DC பஸ் மற்றும் இன்வெர்டர்

(B) Motor, Controller and power supply
மோட்டார், கன்ட்ரோலர் மற்றும் பவர் சப்ளை

(C) Transformer, capacitor and resistor
டிரான்ஸ்ஃபார்மர், கெப்பாசிட்டர் மற்றும் ரெசிஸ்டர்

(D) Sensor, actuator and controller
சென்சார், அகுவெட்டர் மற்றும் இன்வெர்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

163. The full form of VFD is _____
VFD யின் விரிவாக்கம் _____

(A) Various Frequent Device
வேரியஸ் பிரிகுவன்ட் டிவைஸ்

(B) Various Frequency Device
வேரியஸ் பிரிகுவன்ஸி டிவைஸ்

(C) Variable Frequency Drive
வேரியபிள் பிரிகுவன்ஸி டிரைவ்

(D) Valiable Frequency Drive
வேலியபிள் பிரிகுவன்ஸி டிரைவ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

164. Which are essential components within a PLC panel used for voltage transformation and isolation?
PLC உடன் பேனலில் வோல்டேஜை மாற்றுவதும் நிறுத்துவதும் செய்யக்கூடிய ஒரு காம்போனன்ட் எது?

(A) PLC
பிஎல்சி

(B) Relay
ரிலே

(C) Contactor
கான்டாக்டர்

(D) Transformer
டிரான்ஸ்ஃபார்மர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

165. SMPS are commonly used in _____
SMPS பொதுவாக பயன்படுவது _____.

(A) Automobile circuit
ஆட்டோமொபைல் சர்க்யூட்டில்

(B) Power adapters for electronic devices
மின்னனு சாதனங்களுக்கான பவர் அடாப்டர்கள்

(C) Synchronous motor circuit
சிங்கரனஸ் மோட்டாரின் மின்சுற்றில்

(D) House wiring circuit
வீட்டு ஒயரிங் மின்சுற்றில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. What type of core material is commonly used in transformer?
மின்மாற்றிகளில் பொதுவாகப் பயன்படுத்தப்படும் மையப் பொருள் எது?

(A) Copper
செம்பு

(B) Aluminium
அலுமினியம்

(C) Silicon steel
சிலிக்கான் ஸ்டீல்

(D) GI
ஜி.ஐ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. Relays in a PLC panel are used to _____.
PLC பேனலில் உள்ள ரிலேக்கள் _____ பயன்படுத்தப்படுகின்றன

(A) Convert DC to AC power
டிசி பவரை ஏசி பவராக மாற்ற

(B) Controlled by electrical signals
எலக்ட்ரிகல் சிக்னலை கன்ட்ரோல் செய்ய

(C) Convert AC to DC power
AC பவரை DC ஆக மாற்ற

(D) Monitor input signals
இன்புட் சிக்னலை கண்காணிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. The primary purpose of a DIN rail in a PLC control panel is _____
PLC கட்டுப்பாட்டுப் பேனலில் DIN தண்டவாளத்தின் முதன்மை நோக்கம் _____.

(A) To provide electrical isolation
மின் தனிமைப்படுத்தலை வழங்குதல்

(B) To mount and organize components
கூறுகளை பொருத்துதல் மற்றும் ஒருங்கிணைத்தல்

(C) To act as a heat sink
வெப்ப மூழ்கியாகச் செயல்படுதல்

(D) To distribute power
மின்சாரத்தை விநியோகித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

169. The screen ratio of Human Machine Interface as compared with SCADA system in the size is _____.
SCADA அமைப்புடன் ஒப்பிடும்போது மனித-இயந்திர இன்டர்பேஸின் திரைவிகித அளவு _____.

(A) Small
குறைவு

(B) Medium
நடுத்தரம்

(C) Large
அதிகம்

(D) Its always same
எப்போதும் ஒரே மாதிரியாக இருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

170. Which of the following is NOT a characteristics of an SMPS?
பின்வருவனவற்றில் எது SMPS-இன் சிறப்பியல்பு அல்ல?

(A) High efficiency
அதிக செயல்திறன்

(B) Smaller size compared to linear power supplies
நேரியல் மின் விநியோகங்களுடன் ஒப்பிடும்போது சிறிய அளவு

(C) More sensitive to input voltage variations
உள்ளீட்டு மின்னழுத்த மாறுபாடுகளுக்கு அதிக உணர்திறன்/நுணுக்கம்

(D) Higher output ripple than linear power supplies
நேரியல் மின் விநியோகங்களை விட அதிக வெளியீட்டு சிற்றலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

171. The transformer used in PLC is _____.
PLC-ல் டிரான்ஸ்ஃபார்மரின் வேலை _____.

(A) Voltage Transformation
வோல்டேஜ் டிரான்ஸ்ஃபார்மேஷன்

(B) Mechanical to electrical energy
இயந்திர ஆற்றலை மின்னாற்றலாக மாற்றுகிறது

(C) Convert AC to DC
AC-ஐ DC ஆக மாற்றுகிறது

(D) Convert low frequency to high frequency
குறைந்த அலைவேகத்தை அதிக அலைவேகமாக மாற்றுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

172. A selector switch in a PLC typically as _____
ஒரு PLC-யில் உள்ள ஒரு செலக்டர் சுவிட்ச் பொதுவாக _____ கொண்டிருக்கும்.

(A) One input and one output
ஒரு உள்ளீடு மற்றும் ஒரு வெளியீடு

(B) Multiple inputs and one output
பல உள்ளீடுகள் மற்றும் ஒரு வெளியீடு

(C) Multiple inputs only
பல உள்ளீடுகள் மட்டும்

(D) One input and multiple outputs
ஒரு உள்ளீடு மற்றும் பல வெளியீடுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

173. The main role of a PLC output interface is _____
பிஎல்சி அவுட்புட் இன்டர்பேஸின் முக்கிய பணி _____.

(A) Backup data
டேட்டாவை பேக் அப் செய்வது

(B) Receive signal from sensor
சென்சாரிடம் இருந்து சிக்னலை பெறுதல்

(C) Store program
புரோகிராம் சேமித்தல்

(D) Send signal to actuator
இயக்கிகளுக்கு சிக்னலை அனுப்புதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. Which of the following is not a benefits of Human-Machine Interface?
பின்வருவனவற்றுள் எது மனித-இயந்திர இன்டர்பேஸின் நன்மை அல்ல?

(A) Enhances communication
தொடர்பை மேம்படுத்துதல்

(B) Improve productivity
உற்பத்தி திறனை மேம்படுத்துதல்

(C) Increase the man power
மனித திறனை அதிகரித்தல்

(D) Prevents work related injuries
வேலை தொடர்பான காயங்களை தடுத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. Remote terminal unit is a _____ controlled device used in the SCADA systems.

ரிமோட் டெர்மினல் யூனிட் என்பது SCADA-ன் _____ அமைப்பில் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு கட்டுப்படுத்தப்பட்ட சாதனமாகும்.

(A) Microprocessor
மைக்ரோபிராசஸர்

(B) Pneumatic
காற்றழுத்தவியல்

(C) Electronics
மின்னனுவியல்

(D) Mechanical
இயந்திரவியல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

176. _____ are small indicator lights used to visually indicate the status of a machine or process.

ஒரு இயந்திரம் அல்லது செயல்முறையை நேரடியாக பார்க்க _____ பொருத்தப்படுகிறது.

(A) Halogen lamp
ஹாலோஜன் விளக்கு

(B) Florescent lamp
குழல் விளக்கு

(C) Pilot light
பைலட் விளக்கு

(D) Sodium vapour lamp
சோடியம் வேபர் விளக்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

177. How to operators initiate specific actions?
குறிப்பிட்ட செயல்களை ஆப்ரேட்டர்கள் எவ்வாறு தொடங்குகிறார்கள்?

(A) By PLC
பிஎல்சி மூலம்

(B) By Buzzer
ஒலிப்பான் மூலம்

(C) By Sensor
உணரி மூலம்

(D) By Push button
அழுத்தும் பொத்தான் மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. Why DC motors widely used?
டிசி மோட்டார்கள் ஏன் பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Constant speed
நிலையான வேகம்

(B) High speed
அதிக வேகம்

(C) Variable speed
மாற்றக்கூடிய வேகம்

(D) Slow speed
குறைவான வேகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. Which sensors detect movement in their surroundings used for security, lighting control and automatic doors?
காவலாளிக்கு அருகில் நடமாடும்போது தானியங்கி கதவு மற்றும் வெளிச்சம் கட்டுப்படுத்த எந்த சென்சார் பயன்படுகிறது?

(A) Motion sensor
மோஷன் சென்சார்

(B) Temperature sensor
வெப்ப சென்சார்

(C) Proximity sensor
பிராக்ஸிமைட்டி சென்சார்

(D) Pressure sensor
அழுத்தம் சென்சார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. Which of the following device is used in security systems?
பாதுகாப்பு அமைப்பில் உபயோகப்படுத்தக் கூடிய சாதனம் எது?

(A) Limit switch
வரை சுவிட்சு

(B) Buzzer
ஒலிப்பான்

(C) Micro switch
நுண் சுவிட்சு

(D) Sensors
உணரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

181. Indicating lamps also known as _____
எப்படி பலகையில் நிலைகளின் அறிகுறி தெரியும்?

(A) Sunlight
சன்லைட்

(B) LED Light
எல்இடி லைட்

(C) Pilot light
பைலட் விளக்கு

(D) Halogen light
ஹாலோஜன் லைட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

182. Which lights are small Indicator lights used to visually mounted the control panel?
கன்ட்ரோல் பேனலில் பார்க்கும்படி வைக்கப்பட்டுள்ள சிரிய இன்டிகேட்டர் விளக்கு எது?

(A) Pilot Lights
பைலட் விளக்கு

(B) Halogen lamp
ஹாலோஜன் விளக்கு

(C) Incandescent lamp
இன்கேன்டிசன்ட் விளக்கு

(D) Florescent lamps
குழல் விளக்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

183. What type of motor used in this place of robotics, conveyor systems and electric vehicles?
ரோப்போடிக், கன்வேயர் சிஸ்டம் மற்றும் மின்சார வாகனங்கள் இந்த இடங்களில் எந்த வகையான மோட்டார் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) AC motor
ஏசி மோட்டார்

(B) DC motors
DC மோட்டார்

(C) Single phase motor
சிங்கிள் ஃபேஸ் மோட்டார்

(D) Three phase motor
திரி ஃபேஸ் மோட்டார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

184. Which motor is used in CNC Machines?
CNC இயந்திரத்தில் எந்த மோட்டார் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) AC motor
ஏசி மோட்டார்

(B) Single phase motor
சிங்கிள் ஃபேஸ் மோட்டார்

(C) Stepper motor
ஸ்டெப்பர் மோட்டார்

(D) Induction motor
இண்டக்ஸன் மோட்டார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. Which power device need to be controlled motor, solenoid valves in automation systems?
ஆட்டோமேஷனில் மோட்டார், சொலினாய்டு போன்றவற்றை கட்டுபடுத்த எந்த பவர் சாதனம் தேவைப்படுகிறது?

(A) DC Input module
டிசி இன்புட் மாடல்

(B) AC input module
ஏசி இன்புட் மாடல்

(C) DC output module
டிசி அவுட்புட் மாடல்

(D) Both DC input and AC input
டிசி இன்புட் மற்றும் ஏசி இன்புட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. Which is used extensively in automation and control systems?
ஆட்டோமேஷன் மற்றும் கட்டுப்பாட்டு அமைப்புகளில் பரவலாகப் பயன்படுத்தப்படுவது எது?

(A) Limit switches
வரம்பு சுவிட்ச்

(B) Selector switches
செலக்டர் சுவிட்ச்

(C) Sensors
உணரி

(D) One way switch
ஒரு வழி சுவிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. What switch is used to different operational modes?
வெவ்வேறு செயல்பாட்டு முறைகளுக்கு என்ன சுவிட்ச் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) One way switch
ஒன் வே சுவிட்ச்

(B) Selector switch
செலக்டர் சுவிட்ச்

(C) Read switch
ரீட் சுவிட்ச்

(D) Single pole switch
ஒற்றை துருவ சுவிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. How pilot lights represent different conditions?
பைலட் விளக்குகள் வெவ்வேறு நிலைமைகளை எவ்வாறு குறிக்கின்றன?

(A) Uncolor-coded
நிற குறியிடப்படாதது

(B) Sound-coded
ஒலி குறியீடு

(C) Color-coded
நிற குறியீடு

(D) Silent-coded
அமைதி குறியீடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

189. Which motor is used in food mixer?
ஃபுட் மிக்ஸியில் எந்த மோட்டார் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Universal motor
யூனிவர்சல் மோட்டார்

(B) Induction motor
இண்டக்ஸன் மோட்டார்

(C) DC motor
டிசி மோட்டார்

(D) Synchronous motor
சிங்கர்னஸ் மோட்டார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

190. Which motor is used in drones?
ட்ரோனில் எந்த மோட்டார் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Capacitor motors
கெப்பாசிட்டர் மோட்டார்

(B) Series motors
சீரியஸ் மோட்டார்

(C) AC motors
ஏசி மோட்டார்

(D) BLDC motors
பிஎல்டிசி மோட்டார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

191. Which motor is used to robotic arms move?
எப்படி ரோபோட்டின் கைகள் இயங்குகிறது?

(A) Universal motor
யூனிவர்சல் மோட்டார்

(B) DC shunt motor
டிசி ஷன்ட் மோட்டார்

(C) Servo motor
சர்வோ மோட்டார்

(D) Through AC motor
மாறுதிசை மின்சார மோட்டார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

192. In PLC how to test the Input Device
பிஎல்சியில் எப்படி இன்புட் சாதனங்களை சோதனை செய்வது?

(A) Triggering Sensors
சென்சாரை ட்ரிகர் செய்தல்

(B) On the machine
இயந்திரத்தின் மீது

(C) On the main output
முக்கியமான அவுட்புட்

(D) On the output device
அவுட்புட் டிவைசில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. The I/O Interface acts a bridge is _____.
I/O இடைமுகம் ஒரு பாலமாக செயல்படுகிறது என்பது

(A) Communication between computer and external components
கணினிக்கும் வெளிப்புற கூறுகளுக்கும் இடையிலான தொடர்பு

(B) Communication between computer and human
கணினிக்கும் மனிதனுக்கும் இடையிலான தொடர்பு

(C) Communication between machine and computer
இயந்திரத்திற்கும் கணினிக்கும் இடையிலான தொடர்பு

(D) Communication between software and hardware
மென்பொருளுக்கும் வன்பொருளுக்கும் இடையிலான தொடர்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. Which enabling the exchange of data and control signals?
எது தரவு மற்றும் கட்டுப்பாட்டு சமிக்ஞைகளின் பரிமாற்றத்தை செயல்படுத்துகிறது?

(A) PLC
பிஎல்சி

(B) Motor
மோட்டார்

(C) Sensor
சென்சார்

(D) Human
மனிதன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. How the I/O section serves between the CPU and keyboard?
CPU மற்றும் கீபோர்டுகளுக்கு இடையில் I/O பிரிவு எவ்வாறு செயல்படுகிறது?

(A) Intermediary
இடைநிலையான

(B) Output
அவுட்புட்

(C) Process
செயல்முறை

(D) Control
கட்டுப்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. Which type of power supply unit used in Industrial applications?
தொழில்துறை பயன்பாட்டில் எந்த வகையான பவர் சப்ளை யூனிட் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) PLC
பிஎல்சி

(B) HMI
எச்எம்ஐ

(C) MCB
எம்சிபி

(D) SMPS
எஸ்எம்பிஎஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. Which type of supply used in SMPS input?
எந்த வகையான இன்புட் (INPUT) சப்ளை SMPSல் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) AC
ஏசி

(B) DC
டிசி

(C) Low current
குறைந்த கரெண்ட்

(D) High Current
அதிக கரெண்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. In some systems the I/O supports which?
சில அமைப்புகளில் உள்ளீடு வெளியீடுகள் எதை ஆதரிக்கிறது?

(A) Digital Market Access
டிஜிட்டல் சந்தை அனுகல்

(B) Direct Market Access
நேரடி சந்தை அனுகல்

(C) Displaced Moving Average
நகர்ந்து இடம்பெயர்ந்த சராசரி

(D) Direct Memory Access
நேரடி நினைவக அனுகல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. Which device is used to make or break an electrical circuit?
மின் சுற்றை துவக்கவும் நிறுத்தவும் எந்த சாதனம் பயன்படுகிறது?

(A) use of selecter switch
செலக்டெர் சுவிட்சை பயன்படுத்தும்போது

(B) use of temperature sensors
வெப்பநிலை உணரியை பயன்படுத்தும்போது

(C) push buttons
பொத்தானை அழுத்தும்போது (அழுத்தும் பொத்தானை பயன்படுத்தும்போது)

(D) use of proximity sensors
நெருக்க உணரியை பயன்படுத்தும்போது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. How to stop a machine during an emergency?
அவசர நிலையில் ஒரு இயந்திரத்தை எப்படி நிறுத்துவது?

(A) use of on button
ஆன் பொத்தான் பயன்படுத்துவதால்

(B) use of PLC
பிஎல்சி பயன்படுத்துவதால்

(C) use of sensor
உணரியை பயன்படுத்துவதால்

(D) use of stop button
நிறுத்த பொத்தானை பயன்படுத்துவதால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை